

Gépészet ágazat

A technikai és technológiai fejlődés következtében egyre nagyobb számban van szükség jól képzett műszaki szakemberekre. A fejlődés mellett a különféle szakterületek specializálódása és új szakterületek kialakulása is megfigyelhető.

A műszaki terület szakmái esetén a képzés első részében közös műszaki alapozó oktatásban vesznek részt a tanulók. Ez átjárhatóságot biztosít a különböző szakmaterületek között.

A közös műszaki alapozás során a tanulók azokat az ismereteket sajátítják el, amelyek valamennyi műszaki szakmában azonosak és szükségesek. Az alapozás végén a tanulóknak lehetőségük nyílik a különböző szakirányok közötti választásra.

Az ágazat szakmái jó választást jelentenek mindazoknak, akiket vonz a magas szinten automatizált technológia, szeretnek szerelni, a szervezési feladatokat is szívesen végzik, akik szeretnek alkotni, szerszámokat használni. Jó választás azoknak a fiataloknak is, akik nyitottak arra, hogy tanulmányaikat szakirányú felsőfokú intézményben folytassák.

VÁLASZTHATÓ KÉPZÉSEK ÉS SZAKMAIRÁNYOK 5 ÉVES TECHNIKUMI KÉPZÉSBEN

- **Gépésztechnikus**
 - Ipar
 - Vegyipar
 - Vízgépészet
- **Gépgyártás-technológiai technikus**
- **Légijármű-műszerész technikus**
- **Légijármű-szerelő technikus**
- **Vasúti jármű-szerelő technikus**

VÁLASZTHATÓ KÉPZÉSEK SZAKKÉPZŐISKOLAI KÉPZÉSBEN

- **CNC-programozó**
- **Építő-, szállító- és munkagépszerelő**
- **Épület- és szerkezetlakatos**
- **Finommechanikai műszerész**
- **Gépi és CNC forgácsoló**
- **Hegesztő**
- **Ipari gépész**
 - Ipar
 - Vegyipar
 - Vízgépészet
- **Szerszám- és készülékgyártó**



Gépésztechnikus

Gépészet ágazat 5 éves képzése, amely érettségivel és technikus szintű szakképzettség megszerzésével zárul. Választható szakmairányok: Ipar szakmairány, Vegyipar szakmairány, Vízgépészet szakmairány.

A gépésztechnikus részt vesz a gyártóeszközök, gépek, berendezések tervezésében és gyártásában. Kiválasztja a gyártáshoz szükséges anyagokat, közreműködik a gyártáshoz szükséges, automatizált gyártóberendezések beüzemelésében.

Gondoskodik a gépek, berendezések karbantartásáról, javításáról. Irányítja a karbantartási, szerelési folyamatokat. Méréseket, elemzéseket végez a gyártóeszközök optimális működésének biztosítása érdekében.

KOMPETENCIAELVÁRÁS

Kommunikációs készség, precizitás, együttműködési készség, szervezési és irányítási képesség, analitikus gondolkodás.

A SZAKKÉPZETTSÉGGEL RENDELKEZŐ

- alkatrészrajz alapján kézi és kigépes eljárással egyszerű alkatrészeket gyárt: kiválasztja a gyártandó munkadarab anyagát, típusát, meghatározza a gyártáshoz szükséges műveleteket, szerszámokat és mérőeszközöket, elvégzi a gyártási műveleteket;
- mérőeszközökkel ellenőrzi a kész munkadarabot;
- a mért jellemzőket jegyzőkönyvben rögzíti, a mérés eredményét kiértékeli, ez alapján a vizsgált alkatrészt, gépegységet minősíti;
- elvégzi hidraulikus és pneumatikus rendszerek elemeinek karbantartását, javítását, cseréjét;
- beüzemeli a javított, karbantartott berendezést;
- elvégzi a gépek, berendezések időszakos karbantartási munkálatait.

Ajánlott minden lány és fiú számára, aki szereti a gépeket, a forgó-mozgó alkatrészeket, vonzza az automatizált technológia, szeret szerelni és a szervezési feladatokat is szívesen végzi.

Gépgyártás-technológiai technikus

Gépészet ágazat 5 éves képzése, amely érettségivel és technikus szintű szakképzettség megszerzésével zárul.

Önállóan, vagy mérnöki irányítással részt vesz gépalkatrészek technológiai tervezésében, gyártásában, gépek, géprendszerek, mechanikus berendezések működtetésében, szerelésében, karbantartásában és javításában.

Meghatározza a gyártás technológiai adatait, biztosítja a gyártóeszközök üzemeltetési feltételeit. Irányítja az általa tervezett gyártási folyamatot. Gyártás közben méréseket, ellenőrzéseket végez. Megtervezi a gépek karbantartási folyamatait és részt vesz azok végrehajtásában.

KOMPETENCIAELVÁRÁS

Kommunikációs készség, precizitás, együttműködési készség, felelősségvállalás, szervezési és irányítási képesség, analitikus gondolkodás.

A SZAKKÉPZETTSÉGGEL RENDELKEZŐ

- műszaki rajz alapján anyagot választ a gyártandó alkatrészhez, megtervezi annak gyártását, meghatározva az ehhez szükséges gépeket, eszközöket és technológiai paramétereket;
- alkatrészeket gyárt hagyományos és CNC vezérlésű szerszámgépeken, valamint robotizált megmunkáló cellákon;
- egyszerűbb alkatrészek gyártásához CNC programot ír, betölt és tesztel;
- megtervezi, irányítja a gyártási folyamatokat és szükség esetén beavatkozik.

Ajánlott minden fiatal számára, aki szeretne részt venni új alkatrészek gyártási folyamatának kialakításában.